

## Инструкции по эксплуатации оборудования из нержавеющей стали

Изделия соответствуют требованиям нормативных документов и сертифицированы в соответствии с системой сертификации ГОСТ.

Прежде чем начать пользоваться изделием, рабочие поверхности следует вымыть горячей мыльной водой, после чего ополоснуть чистой водой и вытереть насухо.

Если поверхности изделий из нержавеющей стали защищены специальной клейкой пленкой ее предварительно необходимо аккуратно снять. При этом имейте в виду, что режущие инструменты из стали могут оставить царапины на поверхности изделия.

Следует избегать попадания на поверхность изделий цемента, строительных растворов, солей, прочих загрязнений, а также контакта с другими металлами и сплавами. Также следует избегать применения чистящих средств на основе кислот и щелочей. Все эти факторы увеличивают риск коррозии изделий.

Нельзя проводить ремонт в помещениях, где установлены или складываются изделия из нержавеющей стали. При строительных работах металлическая пыль от резки арматуры или прочих стальных конструкций попадет на нержавеющую поверхность и приклеивается к ней, что ведет к точечным источникам коррозии (ржавчины), удалить которые с изделия можно лишь при помощи мелкого (специального для нержавейки) абразива.

При работе стальными ножами и другими твердыми предметами непосредственно на столешнице возможно появление царапин. Во время разделки мяса или мороженой рыбы при сильных ударах ножом поверхность столешницы может быть повреждена насквозь. Используйте в таких случаях разделочные доски.

Мыть изделия и вытирать их насухо рекомендуется сразу после использования, не допуская засыхания грязи и остатков пищи. Имейте в виду, что в водопроводной воде содержится определенное количество металлических частиц, поэтому при свободном высыхании подтеков воды, на нержавеющей поверхности может появляться налет желтоватого цвета, который может быть удален моющими средствами.

[Нейтральное оборудование из нержавеющей стали](#) AISI 430 требуют более тщательного и внимательного ухода, чем изделия из стали AISI 304. Глубокие царапины стали AISI 430 могут быть подвержены коррозии. Если вы хотите, чтобы изделия служили вам долго, ухаживайте за ними ежедневно!

С целью предотвращения процессов электрохимической коррозии, связанной с возможным воздействием электромагнитных поле и возникновением "блуждающих токов", изделия желательно заземлять.

**Уход за оборудованием** заключается в ежедневной влажной уборке с использованием неагрессивных и не содержащих твердых абразивных веществ моющих средств. После окончания уборки изделие следует ополоснуть и насухо протереть.